

Tankgruppsmöte

2025-09-26

Info regelverk
AMA Anläggning
Standardisering

Bitumenbundna lager, TDOK 2013:0529

9. Ytbehandling

9.1.3 Specifikationer för ingående ballast till ytbehandling

Kornstorleksfördelning

Sortering	4/8	8/11	11/16	4/16	8/16	0-16
Kornstorlek D/d	G _C 85/15	G _C 85/15	G _C 85/15	G _C 85/15	G _C 85/15	G _A 85
Finmaterialhalt	f ₁	f ₁	f ₁	f ₂	f ₂	-
Sikt (mm)	Andel passerande i vikt-%, min-max					
31,5	-	-	100	100	100	-
22,4	-	100	98-100	98-100	98-100	98-100
16	100	98-100	85-99	85-99	85-99	85-95
11,2	98-100	85-99	0-15	-	-	70-89
8	85-99	0-15	-	-	0-15	-
5,6	-	-	0-2	-	-	-
4	0-15	0-2	-	0-15	0-2	-
2	0-2	-	-	0-2	-	-
0,5	0-1	0-1	0-1	0-2	0-2	8-18
0,063	0-1	0-1	0-1	0-2	0-2	2-5

Eftersom ytbehandling är en tunn beläggningsåtgärd är det viktigt med hög andel grov slitstark sten. Exempelvis ska Y1B 8-11 innehålla minst 85 % material > 8 mm.

Trafikverkets regler för reglering

TDOK 2014:0565

KRAV

19 (33)

DokumentID	Dokumenttitel	Version
TDOK 2014:0565	Trafikverkets regler för reglering av beläggningsarbeten	4.0

5.2 Ingående ballast

5.2.1 Kornstorleksfördelning

5.2.1.1 Kornstorleksfördelning för ytbehandling (YB)

Avdrag ska göras med 0,5 % för varje hel viktprocent som kornstorleksfördelningen för ballastens passerande mängd:

- understiger den övre kornstorleksgränsen (D) med mer än 5 %
- överstiger den undre kornstorleksgränsen (d).

Om den undre kornstorleksgränsen överstigs med mer än 5 % görs avdrag med 1 % i stället för 0,5 %.

Om pågruset till ytbehandling innehåller större halt material vid 0,5 mm-sikten än 2 viktprocent, ska avdrag göras med 2 % för varje påbörjad hel viktprocent.

Eftersom hög andel slitstark sten prioriteras för ytbehandling finns regler för avdrag vid avvikelser som innebär minskad andel slitsten

Exempel: d/D 8/11, Krav d: 0-15 vikt-%, D: 85-99 vikt-%,

Avdrag 0,5 % från á-pris för Y1B för varje hel vikt-% som kornstorleksfördelningen för passerande mängd,

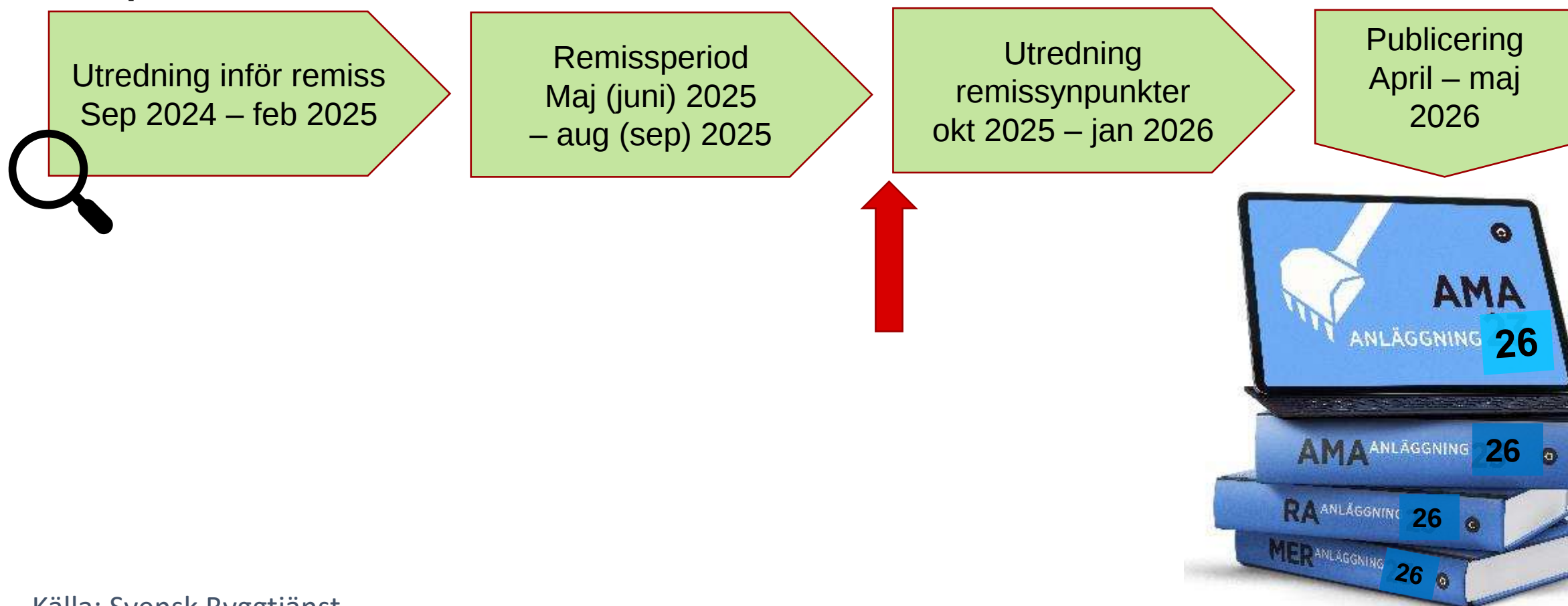
- **understiger (D) med mer än 5 %**
- *dvs avdrag vid lägre siffra än 80 % passerande vid 11,2 mm*
- *vid 80 % passerande vid 11,2 mm andelen överkorn >11,2 mm 20 % istället för kravet 15 %.*
- **överstiger (d) med mer 15 %**
- *vid exempelvis 20 % passerande vid 8 mm är andelen underkorn <8 mm 20 % istället för 15 %.*

Om (d) överstigs med mer än 5 % görs avdrag med 1 % från á-pris för Y1B istället för 0,5 %.

•

AMA Anläggning 26

Tidplan



Sektorområde – Bundna lager

SU-A Kenneth Lind, Trafikverket
 SU-B Fredrik Loeb, Tallberga Konsult
 SU-B Roger Nilsson, Trafikverket

BED.1214	Rivning av bitumenbundna lager
BED.12141	Rivning av bitumenbundna lager, hela lagertjockleken
BED.12142	Rivning, fräsning av bitumenbundna lager, del av lagertjockleken
BED.12148	Rivning, fräsning av diverse bitumenbundna konstruktioner

BED.1215	Rivning av cementbundna lager
----------	-------------------------------

DBB.8	Diverse lager av geosyntet
DBB.81	Lager av geosyntet i bitumenbundna lager

DBH	LAGER AV STÅL
DBH.1	Armerande lager av stål
DBH.11	Armerande lager av stål i bitumenbundna lager

DCC	BITUMENBUNDNA ÖVERBYGGNADSLAGER FÖR VÄG, PLAN O D
DCC.1	Bitumenbundna överbyggnadslager kategori A för väg, plan o d
DCC.2	Bitumenbundna överbyggnadslager kategori B för väg, plan o d
DCC.3	Bitumenbundna överbyggnadslager kategori C för väg, plan o d

DCD	FÖRSEGLINGAR FÖR VÄG, PLAN O D
------------	---------------------------------------

DCE	CEMENTBUNDNA ÖVERBYGGNADSLAGER OCH FOGAR FÖR VÄG, PLAN O D
DCE.1	Cementbundna överbyggnadslager för väg, plan o d
DCE.2	Fogar och anslutningskonstruktioner för väg, plan o d

DCF.1	Bitumenbundet skyddslager på tätskikt för bro, brygga, kaj, tunnel, kammare o d
DCF.2	Bitumenbundet bind- och slitlager på bro, brygga, kaj, tunnel o d
DCF.3	Cementbundet slitlager på bro, brygga, kaj, tunnel o d

Byggproduktförordningen

CPR (Construction_Products_Regulation)

- Byggproduktförordningen ställer krav på de aktörer som tillhandahåller byggprodukter på marknaden
- Byggproduktförordningen identifierar tre typer av aktörer, tillverkare, importör eller distributör
- Det finns ingen roll som leverantör, återförsäljare eller grossist - dessa typer är distributörer enligt byggproduktförordningen.

Ny CPR tillämpbar (nästan) fullt ut 8 januari 2026 !

CPR

Construction Products Regulation

CPR (EU) 305/2011 – ”CPR-2011”

Byggproduktförordningen som vi lärt oss jobba med i snart femton år fortsätter gälla länge till.

De produkter som omfattas av en harmoniserad standard, eller fått en europeisk teknisk bedömning, inom ramen för denna lagstiftning fortsätter göra det tills det kommer nya/uppdaterade standarder.

Det innebär prestandadeklaration och CE-märkning osv. precis som vanligt.

CPR

Construction Products Regulation

CPR (EU) 2024/3110 – vi kallar den CPR-2024

Denna förordning träder i kraft i tre etapper:

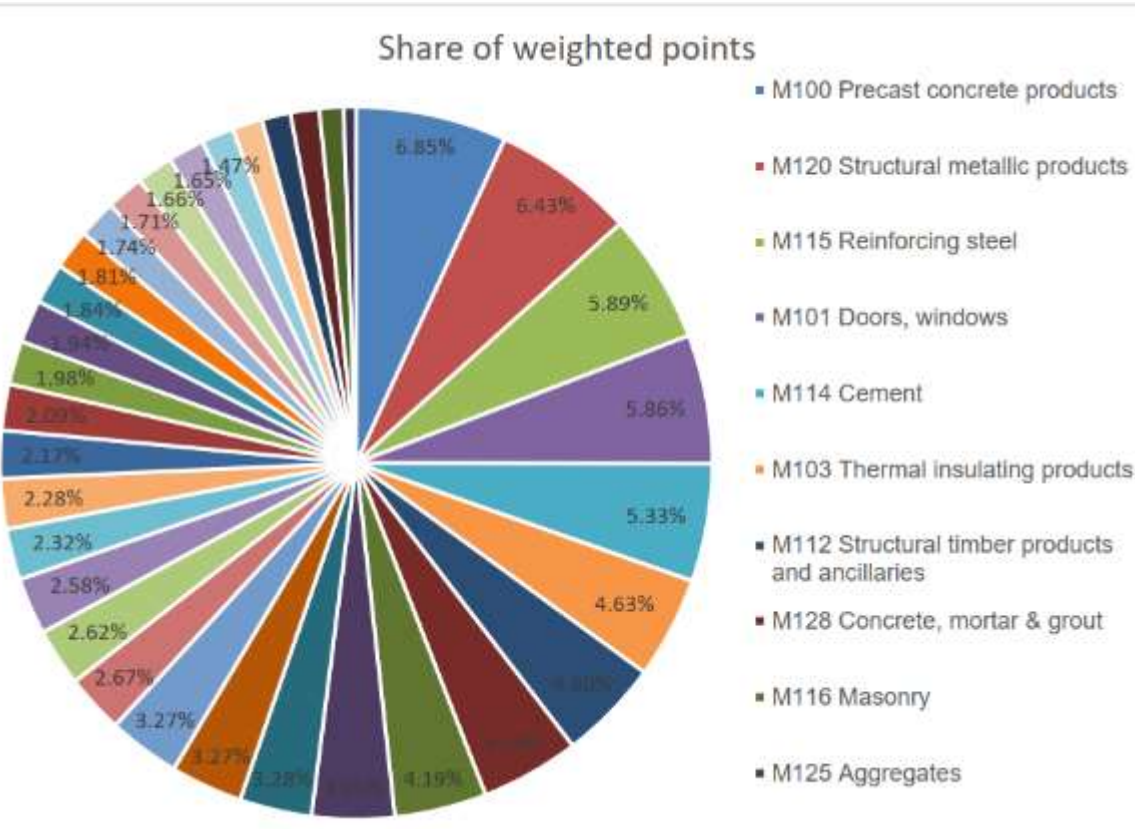
1. Januari 2025 – Bestämmelser som medger att vi kan börja jobba med förordningen – definitionerna börjar gälla, KOM kan tillsätta byggproduktkommittén och expertgruppen för CPR-regelverket (=det nya namnet för expertgruppen för CPR Acquis) och börja ta fram delegerade akter – och vi kan jobba med CPR Acquis inom ramen för CPR-2024.
2. Januari 2026 – Övriga bestämmelser förutom det som följer av nästa punkt.
3. Januari 2027 – Medlemsstaterna får ta fram sanktionsbestämmelser och det behöver inte göras förrän ytterligare ett år senare (sanktioner för att aktörer inte följer CPR-2024 behövs i praktiken inte förrän aktörerna faktiskt ska följa förordningen).

Huvudregeln är att en produkt omfattas av CPR-2011 ända tills den omfattas av en ny harmoniserad standard framtagen inom ramen för CPR-2024, och dessa nya standarder tas fram genom processen för **CPR Acquis**.

CPR Acquis

Prioriteringslista

Parallell process där EU-kommissionen ser över befintliga mandat med beaktande av nya CPR. Syftet är att kapa köerna med harmoniserade standarder som ligger på hög.



<https://ec.europa.eu/docsroom/documents/42129>

UPPSTARTADE

I SLUTFAS

Rank	Product families	Share of weighted points
1	M100 Precast concrete products	6.85%
2	M120 Structural metallic products	6.43%
3	M115 Reinforcing steel	5.89%
4	M101 Doors, windows	5.86%
5	M114 Cement	5.33%
6	M103 Thermal insulating products	4.63%
7	M112 Structural timber products and ancillaries	4.60%
8	M128 Concrete, mortar & grout	4.49%
9	M116 Masonry	4.19%
10	M125 Aggregates	3.75%
11	M109 Fixed fire fighting equipment	3.28%
12	M124 Road construction products	3.27%

13	M119 Floorings	3.27%
14	M489 LITHICS	2.67%
15	M108 Curtain walling	2.62%
16	M113 Wood based panels	2.58%
17	M104 Structural bearings	2.52%
18	Kits and assembled products of the families above	2.28%
19	M121 Wall and ceiling finishes	2.17%
20	M129 Space heating appliances	2.09%
21	M122 Roof coverings	1.98%
22	M111 Circulation fixtures	1.94%
23	M118 Waste water disposal	1.84%
24	M127 Adhesive	1.81%

25	M106 Gypsum Anchors and fasteners	1.71%
26	M102 Membranes	1.66%
27	M135 Glass	1.65%
28	M107 Geotextiles	1.47%
29	M110 Sanitary appliances	1.36%
30	M131 Pipes, tanks not in contact with DW	1.31%
31	M443 power, control and communication cables	1.30%
32	M105 Chimney	1.06%
33	M474 Sealants for non-structural use in joints in buildings and pedestrian walkways	0.57%

Start 2025 – 2026

Input - standardiseringsbegäran

Input RCP version 1.0 (E)	
Index	
Foreword.....	3
Introduction.....	4
1 Scope	5
2 Milestone I.....	5
2.1 List of products covered.....	5
2.2 List of materials for manufacturing the identified productsError! Bookmark not defined.....	5
2.2.1 Materials commonly used.....	Error! Bookmark not defined.
2.2.2 Materials which might be incorporated in the products....	Error! Bookmark not defined.
2.2.3 Materials rarely incorporated in the products but relevantError! Bookmark not defined.....	Error! Bookmark not defined.
2.3 Intended uses.....	Error! Bookmark not defined.
2.4 List of the form of the identified products.....	Error! Bookmark not defined.
2.5 Components or key parts.....	Error! Bookmark not defined.
2.6 Interactions with other product groups.....	Error! Bookmark not defined.
2.7 Regulatory provisions by Member States which are problematicError! Bookmark not defined.....	Error! Bookmark not defined.
3 Milestone III.....	7
3.1 Essential characteristics and assessment methods.....	7
3.1.1 List of essential characteristics and assessment methods	7
3.1.2 Environmental sustainability.....	8
3.1.3 Additional information about essential characteristics.....	9
3.2 Documents to be provided together with the declaration of performance.....	9
3.3 Aspects implemented as factory production control required checks	9
3.4 Classes and thresholds.....	10
3.5 Product requirements	10
3.5.1 Requirements ensuring the appropriate functioning and performance of products	10
3.5.2 Inherent product requirements.....	11
3.5.3 Inherent product environmental requirements	12
3.5.4 Product information requirements	Error! Bookmark not defined.
Annex A Product groups and codes	15
A.1 List of product groups and codes	15
Annex B List of essential characteristics	17
B.1 Essential characteristics related to group of essential characteristics	17
B.2 Essential characteristics related to group of essential characteristics	17
B.3 Essential characteristics related to release of dangerous substances [always to be included - empty if not relevant].....	18
B.4 Essential characteristics related to environmental sustainability [always to be included].....	18
Annex C Classes.....	24
C.1 characteristic compressive strength.....	24
C.2 reaction to fire - class declaration	24
Annex D Products.....	25

Arbetet påbörjat inom CEN/TC227 för att vara redo när EU-kommissionen når produktfamiljen Road Construction Products (Vägmateriäl)

CEN/TC227/WG1 Asfaltmassa
CEN/TC227/WG2 Ytbehandling

..

Klimatpåverkande utsläpp – Framtagande av c-PCR

Complementary Product Category rules to EN 15804

FIGURE 1: LIFECYCLE STAGES

Data source: BS EN 15978:2011



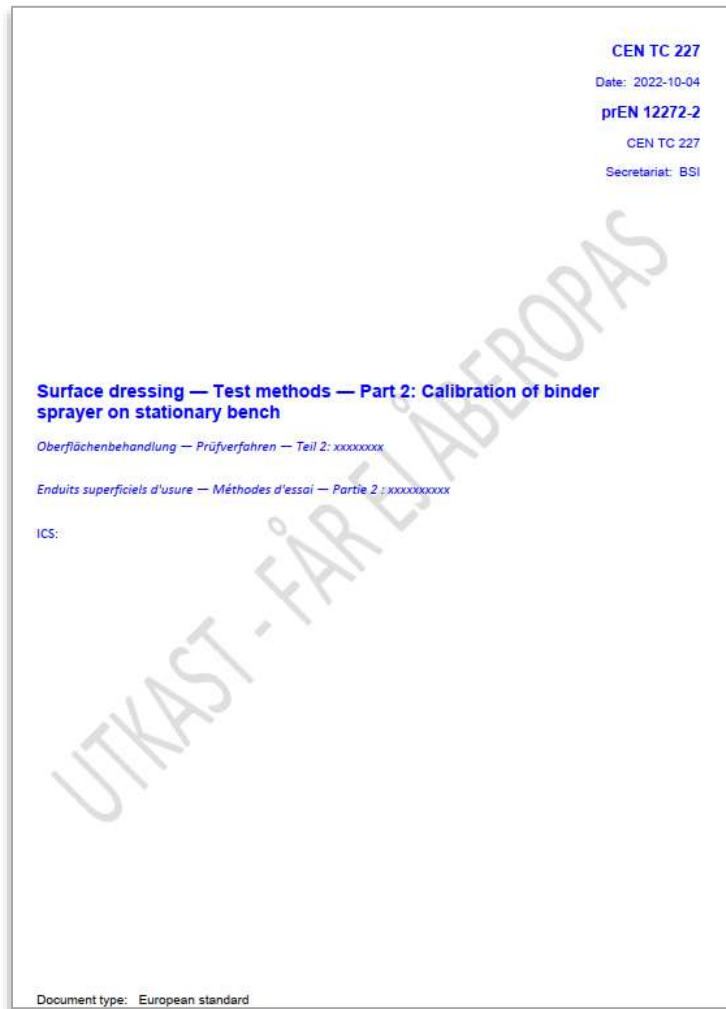
Figure 1: Lifecycle stages and modules (New Buildings, 2024)

"Vagga till grind"
Asfaltmassa

Ytbehandling
"Rullande fabrik"

Miljövarudeklarationer enligt EN 15804 ska åtfölja produkten enligt CPR. Utöver DoP/CE

CEN/TC 227/WG 2 "Surface Dressing, Sprays and Slurry Surfacing (incorporating Microsurfacing)"



1 Scope

This standard is dedicated to the calibration of bituminous binder sprayers for road surface dressing, bond coats and other sprays.

It includes two test methods for the determination of rate of spread and accuracy of spread of binder.

- The first test method is practiced with a bituminous binder.
- The second one is practiced with a controlled viscosity oil.

These test methods can be used for both bituminous binder sprayers and the binder part of a combined chipping-binder spreaders.

Nytt Work Item begärt för att starta CEN Enquiry (teknisk omröstning)

CEN/TC 227/WG 2 "Surface Dressing, Sprays and Slurry Surfacing (incorporating Microsurfacing)"



1 Scope

This voluntary test method is dedicated to a visual assessment of a surface dressing jobsite. It allows to provide a survey of the defects (localisation, surface, description) through a schematic representation of the road. The assessment can be made directly or with a recording (photo, video and other numerical recordings).

WARNING – The use of this standard can involve hazardous operations. This standard does not purport to address all of the safety problems associated with its use. It is the responsibility of the user of this standard to establish appropriate safety practices and determine the applicability of regulatory limitations prior to use.

Finns ett behov av foton på olika typer av defekter (även bilder utan defekter) med bra upplösning.

Certifiering av tillverkningskontroll

Exempel certifikat

DNV GL

INTYG OM ÖVERENSSTÄMMELSE
FÖR TILLVERKNINGSKONTROLLEN
I FABRIK

Intyg Nr.: Första Intygdatum: Sista giltighetsdatum:

I överensstämmelse med Europaparlamentets och Rådets förordning (EU) nr 305/2011 från 9 mars 2011 (Byggproduktförordningen – CPR), avser detta intyg byggprodukten/-erna

Ytbehandling, för användning vid byggande och underhåll av vägar och andra trafikerade ytor
Typ: **Enkel ytbehandling (Y1B/Y1G)**

som släppts ut på marknaden under namnet eller varumärket

och som tillverkats vid tillverkningsanläggningen/-erna

Detta intyg bekräftar att alla villkor avseende bedömning och fortlöpande kontroll av prestanda beskriven i Bilaga ZA i standarden/-erna

EN 12271:2006

under system 2+ tillämpats och att

TILLVERKNINGSKONTROLLEN BEDÖMS ÖVERENSSTÄMMA MED STÄLLDA KRAV.

Detta intyg förblir giltigt fram till sista giltighetsdag så länge som varken den harmoniserade standarden, byggprodukten, AVCP-metoderna eller tillverkningsförhållandena i anläggningen inte ändrats väsentligt, såvida det inte blivit suspenderat eller återkallats av det anmälde certifieringsorganet för tillverkningskontroll i fabrik.

För mer information se Bilaga till detta intyg.

Plats och datum:
Solna, 2021-02-12


Ackred. nr. 1093
Produktcertifiering
ISO/IEC 17065

För det anmälde organet 1162:
DNV GL Business Assurance Sweden AB


Ann-Louise Pål
Ledningens representant



Uppfyller inte integritetskraven avseende sekretess kan detta intyg upphöra att gälla.
ACKREDITERAD ENHET: DNV GL Business Assurance Sweden AB, Box 5348, 271 06 Solna, Sverige, TEL: +46 8 587 640 00. assurance.dnvgl.com

2025-09-26

DNV GL

INTYG OM ÖVERENSSTÄMMELSE
FÖR TILLVERKNINGSKONTROLLEN
I FABRIK

Intyg Nr.: Första Intygdatum: Sista giltighetsdatum:

I överensstämmelse med Europaparlamentets och Rådets förordning (EU) nr 305/2011 från 9 mars 2011 (Byggproduktförordningen – CPR), avser detta intyg byggprodukten/-erna

Ytbehandling, för användning vid byggande och underhåll av vägar och andra trafikerade ytor
Typ: **Enkel ytbehandling (Y1B/Y1G)**

som släppts ut på marknaden under namnet eller varumärket

och som tillverkats vid tillverkningsanläggningen/-erna

Detta intyg bekräftar att alla villkor avseende bedömning och fortlöpande kontroll av prestanda beskriven i Bilaga ZA i standarden/-erna

EN 12271:2006

under system 2+ tillämpats och att

TILLVERKNINGSKONTROLLEN BEDÖMS ÖVERENSSTÄMMA MED STÄLLDA KRAV.

Detta intyg förblir giltigt fram till sista giltighetsdag så länge som varken den harmoniserade standarden, byggprodukten, AVCP-metoderna eller tillverkningsförhållandena i anläggningen inte ändrats väsentligt, såvida det inte blivit suspenderat eller återkallats av det anmälde certifieringsorganet för tillverkningskontroll i fabrik.

Exempel prestandadeklARATION (DoP)

Sida 1/1

PRESTANDEDEKLARATION Y1B 8/11CPR2016-11-30

1. Produktens unika identifikationskod: Y1B 8/11	
2. Produkttyp: Y1B 8/11	5. Namn och kontaktadress för tillverkarens representant: 
3. Avsedda användningsområden i enlighet med tillämpliga harmoniserade tekniska specifikationer, som tillverkaren förutsatt: Ytbehandling för vägbeläggning EN 12271:2006	
4. Tillverkarens registrerade företagsnamn samt kontaktadress (huvudkontor): 	6. Systemet för bedömning och fortlöpande kontroll av byggprodukternas prestanda: System 2+
7. I det fall prestandadeklARATIONEN avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: Anmält certifieringsorgan nr 0402 för tillverkningskontroll har utfört en inledande granskning av tillverkningen och av företagets egen tillverkningskontroll, samt genomfört löpande granskning, bedömning och godkännande av tillverkningskontrollen.	

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad standard eller teknisk specifikation
Bindemediets vidhäftning mot ballast: Visuell bedömning P_1	Cat 3	EN 12271:2006
Flödesmotstånd: Visuell bedömning av defekter P_1 och P_2	Cat 3, Cat 3	
Härdande: Visuell bedömning av defekter P_1 , P_2 , P_3	Cat 3, Cat 3, Cat 3	
Kohesion: bindemediets kohesion	NPD	
Frktion: Makrotextur MTD	Cat 4	
Motstånd mot nötning: Kulkvämsvärde	AN _T	
Bindning till underlag: Visuell bedömning P_2 och P_4	Cat 3	
Ljud: Makrotextur MTD	Cat 4	
Beständighet hos bindemediets vidhäftning till ballast: Visuell bedömning P_1	Cat 3	
Beständighet hos flödesmotstånd: Visuell bedömning P_1 och P_2	Cat 3, Cat 3	
Kohesionsbeständighet: Visuell bedömning P_1	Cat 3	
Frktionsbeständighet: Makrotextur MTD	Cat 4	
Beständighet hos bindningen till underlaget: Visuell bedömning P_2 och P_4	Cat 3, Cat 3	
Färliga ämnen	NPD	

NPD = No Performance Declared

Undertecknad för och på uppdrag av tillverkaren genom:

 (namn)	Arbetschef (befattning)
 (plats och dag för utfärdande)	 (digitalt utfärdad signatur)

2025-09-26

8. Deklarerad prestanda

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad standard eller teknisk specifikation
Bindemediets vidhäftning mot ballast: Visuell bedömning P_1	Cat 3	EN 12271:2006
Flödesmotstånd: Visuell bedömning av defekter P_1 och P_2	Cat 3, Cat 3	
Härdande: Visuell bedömning av defekter P_1 , P_2 , P_3	Cat 3, Cat 3, Cat 3	
Kohesion: bindemediets kohesion	NPD	
Frktion: Makrotextur MTD	Cat 4	
Motstånd mot nötning: Kulkvämsvärde	AN _T	
Bindning till underlag: Visuell bedömning P_2 och P_4	Cat 3	
Ljud: Makrotextur MTD	Cat 4	
Beständighet hos bindemediets vidhäftning till ballast: Visuell bedömning P_1	Cat 3	
Beständighet hos flödesmotstånd: Visuell bedömning P_1 och P_2	Cat 3, Cat 3	
Kohesionsbeständighet: Visuell bedömning P_1	Cat 3	
Frktionsbeständighet: Makrotextur MTD	Cat 4	
Beständighet hos bindningen till underlaget: Visuell bedömning P_2 och P_4	Cat 3, Cat 3	
Färliga ämnen	NPD	

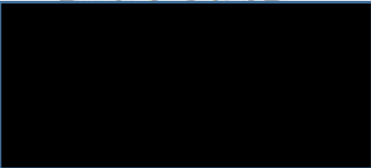
NPD = No Performance Declared

Genom att upprätta prestandadeklARATIONEN ska **tillverkaren ta ansvar för att byggprodukten överensstämmer med angiven prestanda.**

Exempel CE-info

 0402	
 0402-CPR-SC00415-16	
EN 12271:2006 Ytbehandling för vägbeläggning Y1B 8/11 Y1B 8/11 Y1B 8/11CPR2016-11-30	
Avsedd användning för ytbehandlingen: $ADT_{s,red}$	>1.0
Ytbehandlingstyp	Y1B
Bindemedlets vidhäftning till ballast: Visuell bedömning $P_2=0,34\%$	Cat 3
Flödesmotstånd: Visuell bedömning $P_1=0\%$ Visuell bedömning $P_2=0\%$	Cat 3
Hårdnande: Visuell bedömning $P_1=0\%$ Visuell bedömning $P_2=0\%$ Visuell bedömning $P_3=0,34\%$	Cat 3
Kohesion: Bindemedlets kohesion	NPD
Friktion: Makrotextur MTD=1,71 mm	Cat 4
Motstånd mot nötning: Kulkvarnsvärde, AN_{ss}	AN_1
Bindning till underlag: Visuell bedömning $P_2=0\%$ Visuell bedömning $P_3=0$ meter	Cat 3
Ljud: Makrotextur (MTD)	Cat 4
Beständigheten hos bindemedlets vidhäftning till ballast: Visuell bedömning $P_2=0,34\%$	Cat 3
Beständighet hos flödesmotstånd: Visuell bedömning $P_1=0\%$ Visuell bedömning $P_2=0\%$	Cat 3
Kohesionsbeständighet: Visuell bedömning $P_2=0,34\%$	Cat 3
Friktionsbeständighet: PSV Macrotextur MTD = 1,71 mm	Cat 4
Beständighet hos bindningen till underlaget: Visuell bedömning $P_2=0\%$ Visuell bedömning $P_3=0m$	Cat 3
Farliga ämnen	NPD
Upprättande datum:	2016-11-30
Versions nr:	1
Upprättad av:	

2025-09-26

 0402	
 0402-CPR-SC00415-16	
EN 12271:2006 Ytbehandling för vägbeläggning Y1B 8/11 Y1B 8/11 Y1B 8/11CPR2016-11-30	

Genom att anbringa eller låta anbringa CE-märkningen anger tillverkaren att han **tar ansvar för att byggprodukten överensstämmer med dess angivna prestanda** och med alla tillämpliga krav som fastställs i denna förordning och i annan tillämplig unionslagstiftning om harmonisering som innehåller föreskrifter om dess anbringande.

Marknadskontroll

Boverket har till uppgift att utöva tillsyn (marknadskontroll) på byggprodukter på den svenska marknaden och även att alla produkter som ska vara CE-märkta verkligen är det.